

Поз. познач.	Найменування	Кол.	Приміт.
4	Фотодатчик частотний ФДЧ ТУ 25-02.050214-82	1	
2а	Термоперетворювач опору ТСП-1088. 5Ц2.822.080-42. ТУ25-7363.042-90. Гр. 100П	1	
2б	Цифровий прилад ВАРИАНТ-ТМ. ТУ16459137-002-9401	1	
1	Манометр електроконтактний ДМ 2010СГ-У3 0-10 кгс/см ²	1	
5,6,11	Датчик-реле натиску ДН-40. ТУ25-02.160217-83	3	
10	Датчик-реле натиску та тяги ДНТ-1 ТУ25-02.160217-83	1	
7,12	Манометр МТИ кл. 0,6 0-0,6 кг/см ²	1	
9	Тягонапомір мембранний показуючий ТНМП-100. ТУ25-02.1730-74 +/- 125 Па	1	
3	Термометр електроконтактний ТУДЕ-4 0-250°С	1	
13	Прилад керуючий Узор-02 ТУУ 23385416-004-95	1	
14	Блок керування Узор-4704К	1	
15	Сирена сигнальна СС-1	1	
16	Трансформатор високовольтний	1	

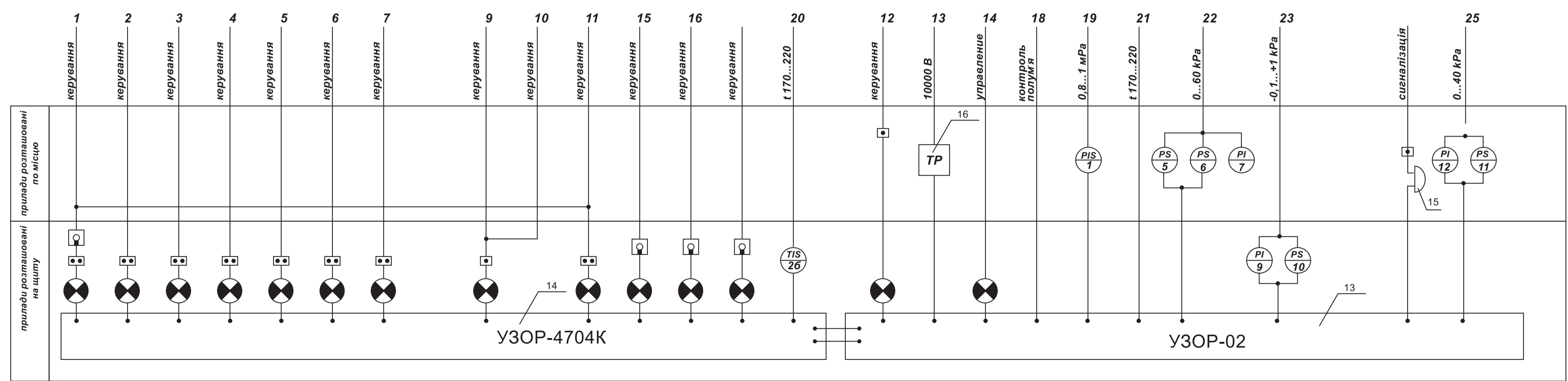
Проект виконано згідно технічного завдання підприємства "Віденьська кава"

- Проектом передбачено припинення подачі газу до пальника при:
- повасанні полум'я на газових пальниках
 - зупинці приводу обжарювального барабану
 - зниженні тиску газу в підвідному газопроводі перед головним відсікачем нижче 600 мм.в.ст. (6кПа)
 - зупинці приводу ексаустера
 - зменшенні розрідження в паливній агрегаті нижче 20 мм.в.ст. (0,2кПа)
 - перегріві барабану
 - зниженні або підвищенні тиску повітря в пневмопроводі

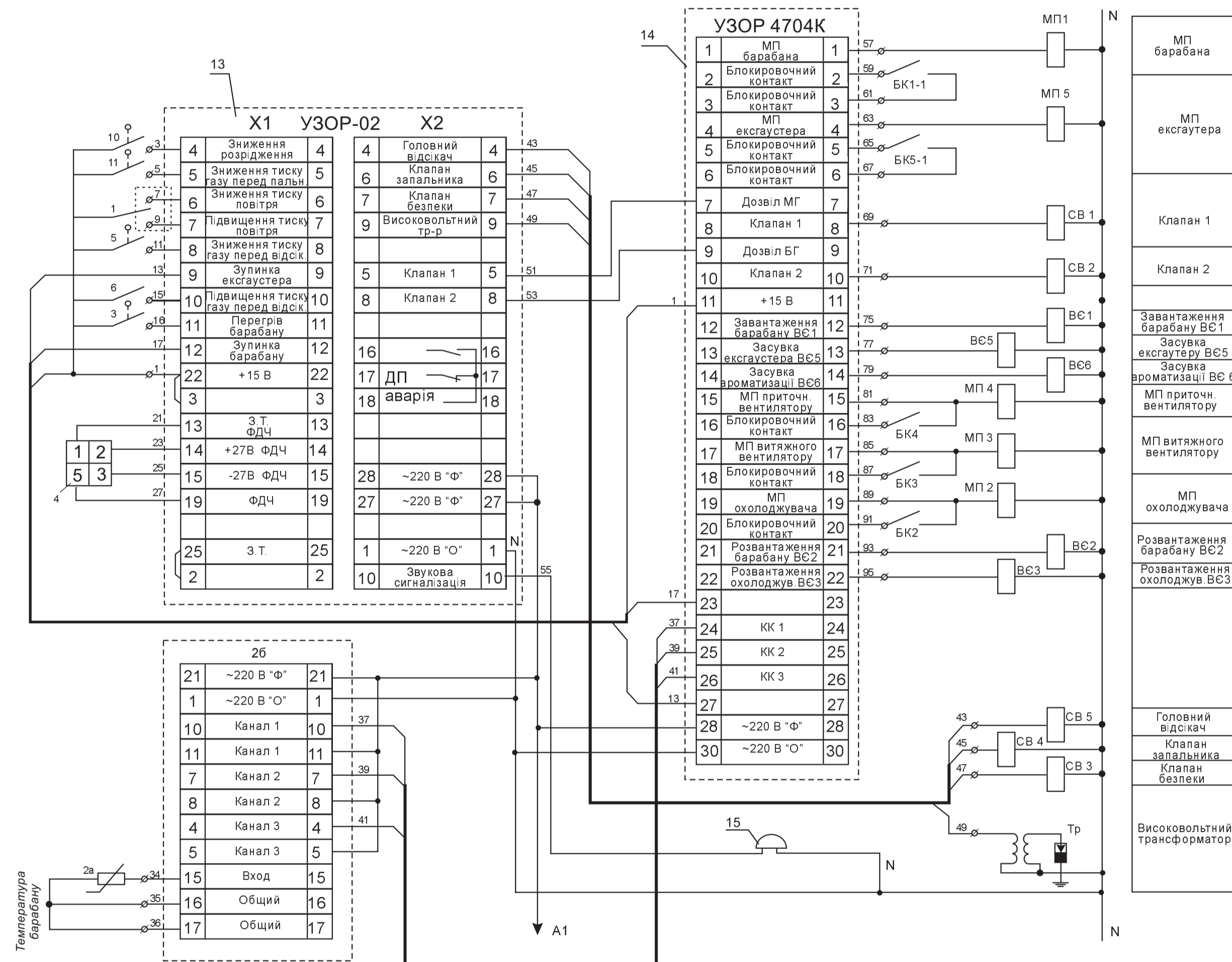
Автоматика контролю забезпечує нагляд за:

- температурою в обжарювальному барабані
- розрідженням в паливній
- тиском газу в підвідному газопроводі
- тиском повітря в пневмопроводі

Проектом передбачено керування виконувальними пристроями агрегату.



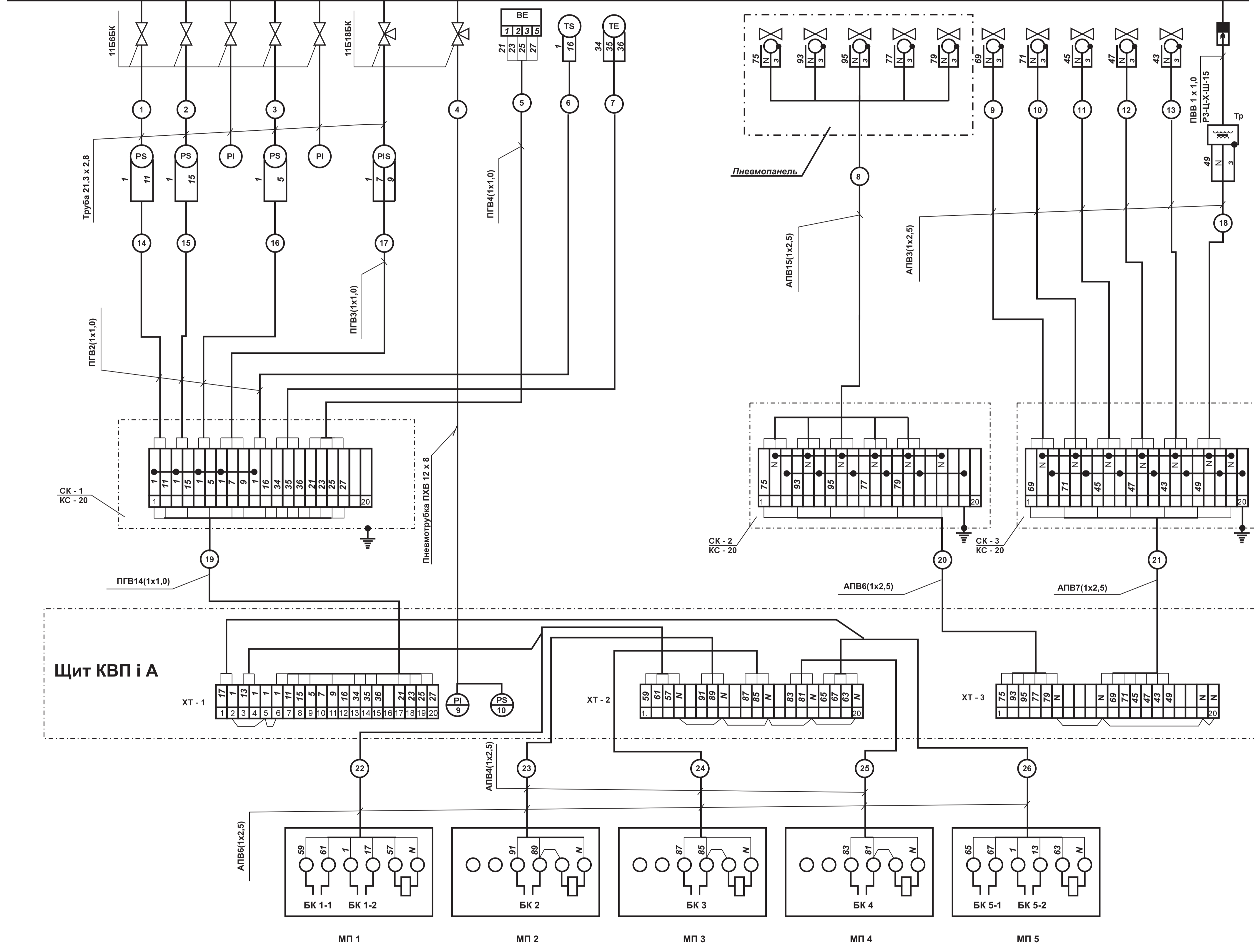
Ізм	Лист	№ документа	Підпис	Дата	ТОВ "Віденьська кава"		
Розробка					Лист	Лист	Листів
Перевірка						4	
					Агрегат для обжарювання кави та цикорію Схема функціональна автоматизації		



Поз. познач.	Найменування	Кол.	Приміт.
4	Фотодатчик частотний ФДЧ ТУ 25-02.050214-82	1	Поставка виконувача
2а	Термоперетворювач опору ТСП-1088.		
	БЦ2.822.080-42. ТУ25-7363.042-90. Гр. 100П	1	Поставка виконувача
26	Цифровий прилад ВАРИАНТ-ТМ. ТУ16459137-002-9401	1	Поставка виконувача
1	Манометр електроконтактний ДМ 2010СГ-У3 0-10 кгс/см ²	1	Поставка виконувача
5,6,11	Датчик-реле натиску ДН-40. ТУ25-02.160217-83	3	Поставка виконувача
10	Датчик-реле натиску та тяги ДНТ-1 ТУ25-02.160217-83	1	Поставка виконувача
МП1..МП5	Пускатель електромагнітний	5	
ВС1..ВС6	Розподільвач пневматичний з електромагнітом МТ 5201		
	220В 50Гц	5	
СВ 1, СВ 2	Клапан газовий електромагнітний з регулятором потоку газу ВН1Н-1К. Ду 25мм, 220в, 50Гц	2	Виготовлен в Україні, тел: 016244.81.70 44-90-98
СВ 3	Клапан газовий електромагнітний нормальновідчинений ВГ 3/4 Ду 20мм, 220в, 50Гц	1	Виготовлен в Україні, тел: 016244.81.70 44-90-98
СВ 5	Клапан газовий електромагнітний ВН2Н-2, Ду 50мм, 220в, 50Гц	1	
СВ 4	Клапан газовий електромагнітний КГ-10, Ду 10мм, 220в, 50Гц	1	Поставка виконувача
3	Термометр електроконтактний ТУДЕ-4		
	0-250°С	1	Поставка виконувача
13	Прилад керуючий Узор-02		
	ТУУ 23385416-004-95	1	Поставка виконувача
14	Блок керування Узор-4704К	1	Поставка виконувача
15	Сирена сигнальна СС-1	1	Поставка виконувача
16	Трансформатор високовольтний	1	Поставка виконувача

Ізм	Лист	№ документа	Підпис	Дата	ТОВ "Віденьська кава"		
Розробка					Литер	Лист	Листів
Перевірка							
					Агрегат для обжарювання кави та цикорію		
					Схема електрична принципова керування		

Параметр	Тиск						Контроль поум'я	Температура	Керування					Підпал					
	Газ перед клапаном-відсікачем		Газ перед пальником		Воздух перед панелью пневмообладнання	Розрідження перед засувкою ароматизації			на поверхні барабану		Засувки				Газові клапана				
Место отбора импульса									Сирого продукту	Цилиндру ПЦ2	Розвантаження охолоджувача	Екстагустеру	Ароматизації	Клапан1	Клапан2	Клапан запальника	Клапан безпеки	Клапан-відсікач	Запальник
Позиція	5	6	7	11	12	1	9, 10	4	3	2а									



Поз. познач.	Найменування	Кол.	Приміт.
	Дріт ПГВ 1x1,0 ГОСТ 6323-71		
	Дріт АПВ 1x2,5 ГОСТ 6323-71		
	Дріт ПВВ 1x1,0 ГОСТ 6323-71		
	Труба 21,3 x 2,8 ГОСТ 10704-63		
	Металорукав РЗ-Ц-Х-Ш-15 ТУ 22-118-66		
СК-1 СК-2 СК-3	Коробка з'єднвальна СК-20 ОНВ-1-64		

1. Розташування місцевих приладів, електричних та трубних з'єднань уточнити по місцю.
2. Довжину труб, дротів та кабелів до нарізки уточнити по місцю.

Ізм.	Лист	№ документа	Підпис	Дата	ТОВ "Віденьська кава"		
Розробка					Литер	Лист	Листів
Перевірка					Авразит для обжарювання кави та цикорію		
					Схема електрична з'єднань		