

насос подпиточный

● ВКЛ

● ПУСК

● СТОП

БАЙОНЕТ

● ВКЛ

АВТОМАТ. РУЧНОЕ

● ВКЛ

КРЫШКА БАКА

● ВКЛ

насос циркуляционный

● от центра к центру

● ПУСК

● СТОП

насос №1

● ВКЛ

насос №2

● ВКЛ

насос №3

● ВКЛ

насос №4

● ВКЛ

насос №5

● ВКЛ

мешалка

● ПУСК

● СТОП

ТЕМПЕРАТУРА °C В ПРИГОТОВИТЕЛЬНОМ БАКЕ
054

УЗОР-АКД

● РАБОТА

● ОСТАНОВ

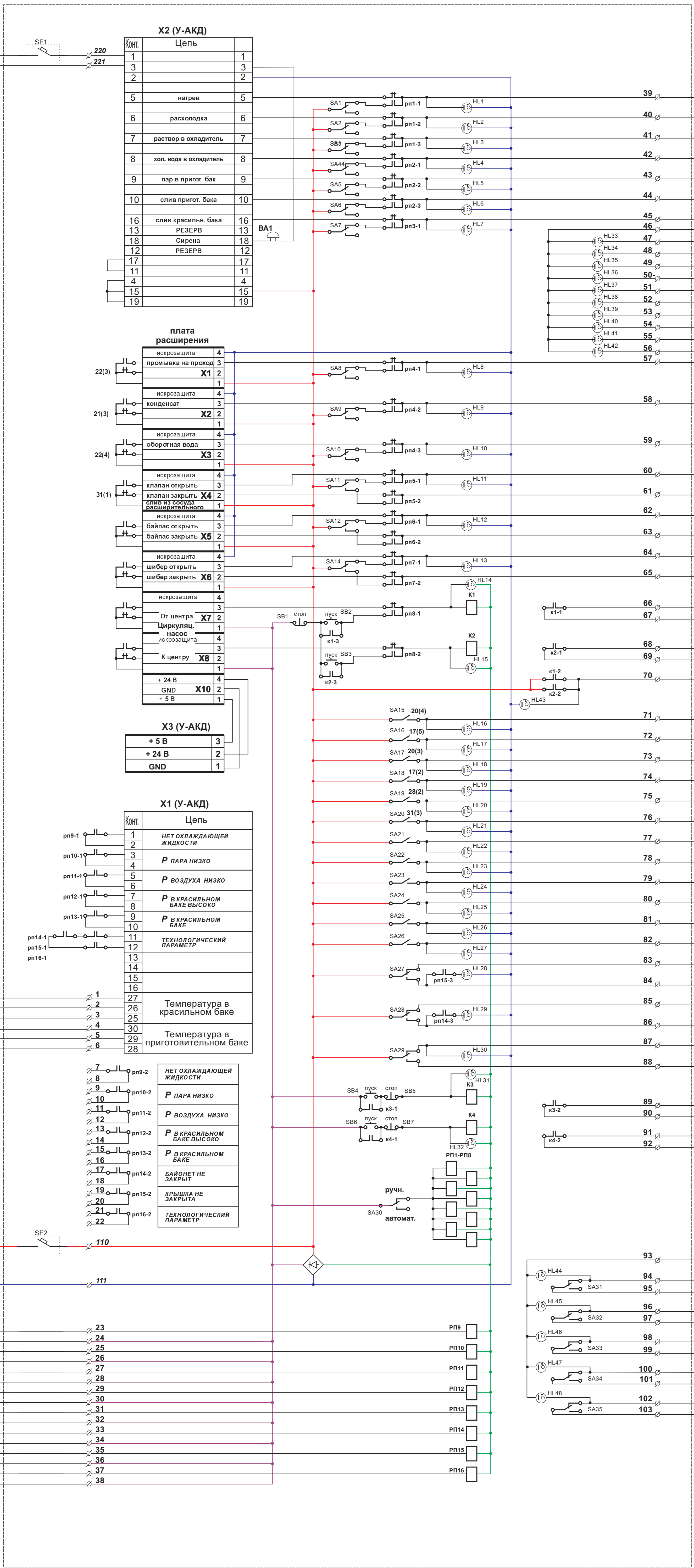
ТЕМПЕРАТУРА °C В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ
094

ПРОЦЕСС	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	УСТАНОВКИ ВЫБОР ОПЕРАЦИИ
● ПОДГОТОВКА	● НАГРЕВ РАСТВОРА В БАКЕ ПРИГОТОВИТЕЛЬНОМ	● P ПАРА НИЗКО	● ТЕМПЕРАТУРЫ
● ОТБЕЛКА	● ПЕРЕКАЧКА В БАК КРАСИЛЬНЫЙ	● P ВОЗДУХ НИЗКО	● ВРЕМЕННЫЙ ВЫДЕРЖЕК
● ПРОМЫВКА 1	● НАГРЕВ РАСТВОРА В БАКЕ КРАСИЛЬНОМ	● P В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	● ДЕМФРИРОВАНИЯ
● ПРОМЫВКА 2	● ОБРАБОТКА	● P В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	● КОНФИГУРАЦИИ
● ПРОМЫВКА 3	● ОБРАБОТКА С ПОДДЕРЖАНИЕМ T°	● T В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКА	● ОПРОБОВАНИЕ
● КИСЛОВКА	● РАСХОЛОДКА	● T В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ НИЗКАЯ	

ПУСК СТОП СЪЕМ СИГНАЛА ОПРОБ. СИГНАЛА РЕЖИМ ВЫБОР

Технический Центр "Контрольно-Измерительные Приборы" тел. +38(044)5194883

к трансформатору ~220В 303
304



X2 (У-АКД)		
Конт.	Цепь	
1		1
3		3
2		2
5	нагрев	5
6	расходошка	6
7	раствор в охладитель	7
8	хол. вода в охладитель	8
9	пар в пригот. бак	9
10	слив пригот. бака	10
16	слив красильн. бака	16
13	РЕЗЕРВ	13
18	Сирена	18
12	РЕЗЕРВ	12
17		17
11		11
4		4
15		15
19		19

плата расширения		
искрозащита	4	
промывка на проход	3	
X1	2	
искрозащита	4	
конденсат	3	
X2	2	
искрозащита	4	
оборотная вода	3	
X3	2	
искрозащита	4	
клапан открыть	3	
клапан закрыть	2	
X4	1	
слив из сосуда расширительного	3	
искрозащита	4	
байпас открыть	3	
байпас закрыть	2	
X5	1	
искрозащита	4	
шибер открыть	3	
шибер закрыть	2	
X6	1	
искрозащита	4	
От центра	3	
X7	2	
Циркуляц. насос	1	
искрозащита	4	
К центру	3	
X8	2	
+ 24 В	4	
GND	1	
X10	2	
+ 5 В	1	

X3 (У-АКД)		
+ 5 В	3	
+ 24 В	2	
GND	1	

X1 (У-АКД)		
1	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
2	Р ПАРА НИЗКО	
3	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
4	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
5	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
6	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
7	Температура в красильном баке	
8	Температура в приготительном баке	
9	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
10	Р ПАРА НИЗКО	
11	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
12	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
13	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
14	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
15	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
16	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
17	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
18	Р ПАРА НИЗКО	
19	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
20	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
21	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
22	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
23	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
24	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
25	Температура в красильном баке	
26	Температура в приготительном баке	
27	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
28	Р ПАРА НИЗКО	
29	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
30	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
31	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
32	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
33	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
34	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
35	Температура в красильном баке	
36	Температура в приготительном баке	
37	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
38	Р ПАРА НИЗКО	
39	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
40	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
41	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
42	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
43	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
44	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
45	Температура в красильном баке	
46	Температура в приготительном баке	
47	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
48	Р ПАРА НИЗКО	
49	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
50	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
51	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
52	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
53	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
54	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
55	Температура в красильном баке	
56	Температура в приготительном баке	
57	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
58	Р ПАРА НИЗКО	
59	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
60	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
61	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
62	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
63	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
64	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
65	Температура в красильном баке	
66	Температура в приготительном баке	
67	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
68	Р ПАРА НИЗКО	
69	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
70	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
71	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
72	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
73	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
74	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
75	Температура в красильном баке	
76	Температура в приготительном баке	
77	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
78	Р ПАРА НИЗКО	
79	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
80	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
81	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
82	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
83	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
84	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
85	Температура в красильном баке	
86	Температура в приготительном баке	
87	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
88	Р ПАРА НИЗКО	
89	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
90	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
91	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
92	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
93	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
94	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
95	Температура в красильном баке	
96	Температура в приготительном баке	
97	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
98	Р ПАРА НИЗКО	
99	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
100	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
101	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
102	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
103	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
104	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
105	Температура в красильном баке	
106	Температура в приготительном баке	
107	НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	
108	Р ПАРА НИЗКО	
109	Р ВОЗДУХА НИЗКО	
110	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	
111	Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	
112	БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	
113	КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	
114	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	
115	Температура в красильном баке	
116	Температура в приготительном баке	

НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	23
Р ПАРА НИЗКО	24
Р ВОЗДУХА НИЗКО	25
Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	26
Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	27
БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	28
КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	29
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	30
Температура в красильном баке	31
Температура в приготительном баке	32
НЕТ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ	33
Р ПАРА НИЗКО	34
Р ВОЗДУХА НИЗКО	35
Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ ВЫСОКО	36
Р В КРАСИЛЬНОМ БАКЕ	37
БАЙОНЕТ НЕ ЗАКРЫТ	38
КРЫШКА НЕ ЗАКРЫТА	39
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАРАМЕТР	40
Температура в красильном баке	41
Температура в приготительном баке	42

- КЭ 10 22(2)
- КЭ 11 22(1)
- КЭ 14 20(1)
- КЭ 15 20(2)
- КЭ 16 21(1)
- КЭ 21 17(3)
- КЭ 22 17(4)
- КЭ 30
- КЭ 43
- КЭ 44
- КЭ 32
- КЭ 33
- КЭ 34
- КЭ 35
- КЭ 36
- КЭ 37
- От центра
- В схему управления циркуляц. насос
- К центру
- КЭ 7 Охлаждение циркуляц. насоса
- КЭ 17 смыв приготит. бака
- КЭ 18 отвод воздуха
- КЭ 13 смыв расширительного сосуда
- КЭ 19 Холодная вода
- КЭ 40 смыв отсека химикатов
- Раствор от/на буферную емкость
- Кп
- Кп1
- Ко
- Ко1
- К1
- К2
- Откр Крышка красильного бака
- Откр Байонет
- Откр Загр. КЭ 38
- Откр сброс отработанного раствора
- КЭ 39 Загр.
- В схему управ. мешалки
- В схему управ. подпиточным насосом
- МП
- Насос №1
- Насос №2
- Насос №3
- Насос №4
- Насос №5

A

N

**ЩИТ
АВТОМАТИКИ**

